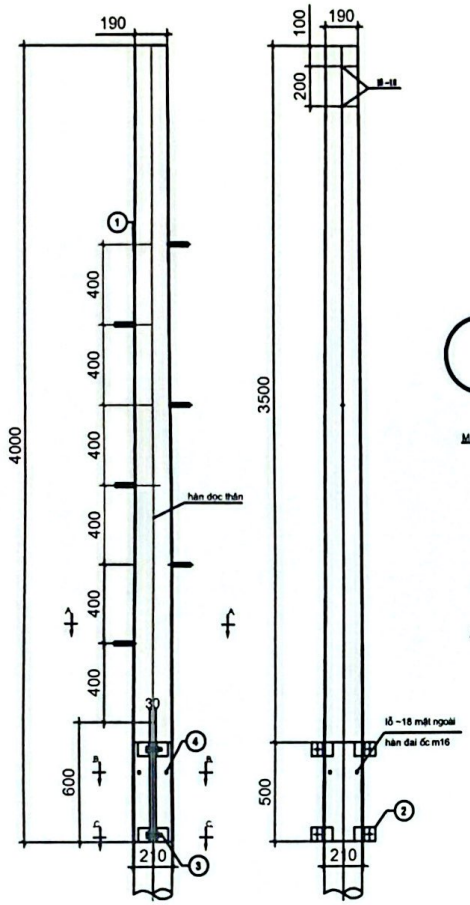

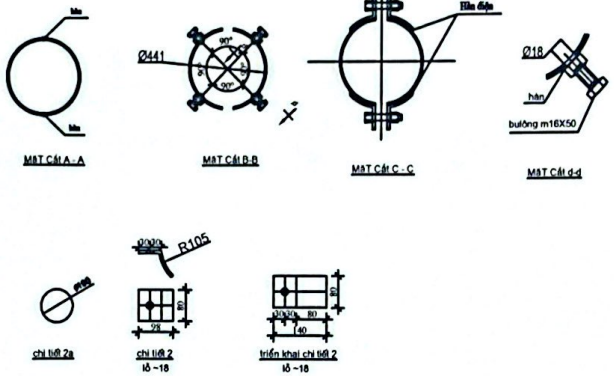

GHI CHÚ:

1. tất cả các chi tiết bằng thép phải được ma kẽm nhúng nóng theo tcvn 04-92.
2. liên kết các chi tiết 1, 1-2, 1-2a là bằng liên kết hàn,chiều cao đường hàn h = 6MM.
3. vật liệu chế tạo là thép thường ct38 hoặc vật liệu tương đương.
4. bộ bulông chế tạo theo tcvn1916-95 bao gồm: 1 bulông +1 đai ốc +1 đệm phẳng+1 đệm vênh. cấp độ bền 4.6
5. chi tiết 1 là 2 thép tấm được uốn côn tròn và hàn với nhau với đường kính ngoài của đỉnh và đáy là: ~170 và ~210;

KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):						108.28	
6	Chụp uốn côn tròn	δ5	4000	1	24.70	98.80	
5	Tai kẹp	δ8	140	8	0.70	5.62	
4	Tấm đậy lấp chụp	δ5	d=5	1	1.11	1.11	
3	Bu lông M16x110	CT3Ø16	110	4	0.21	0.82	
2	Bu lông M16x50	CT3Ø16	50	4	0.11	0.44	
1	Chân trò	CT3Ø20	100	6	0.25	1.48	
STT	TÊN CHI TIẾT	Quy cách	K. thước	SỐ LƯỢNG	Đ.VỊ / KHỐI LƯỢNG(Kg)	T.BỘ	GHI CHÚ

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN
ĐỘI QLĐLKV CHỢ ĐỒN

Hạng mục SCTX: Xử lý khiếm khuyết VT 51 lộ 377; VT 43 lộ 379 ĐZ 35kV trạm E26.2.

Đội phó	Nguyễn Trường Du	CHỤP CỘT CT-4M (NGỌN CỘT 190)		
Kiểm tra	Nguyễn Thanh Minh			
Thiết kế	Lê Hữu Hiếu	Hoàn thành	Tỷ lệ	Mã bản vẽ
Vẽ	Lê Hữu Hiếu	10/2025	1:.....	SCTX.TL.2026. 01